

L.dz. 90-0902/1089/10

POWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę nawozów mineralnych i materiału siewnego do Ośrodka Dydaktyczno Doświadczalnego Wydziału Kształtowania Środowiska i Rolnictwa Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.

nr sprawy: 155/2010/PN/DZP

Dziękując za udział w przetargu nieograniczonym, uprzejmie informuję, że do realizacji zamówienia na dostawę nawozów mineralnych i materiału siewnego do Ośrodka Dydaktyczno Doświadczalnego Wydziału Kształtowania Środowiska i Rolnictwa Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wybrano jako najkorzystniejszą ofertę nr 1 – firmy AGROCHEMIA Sp. Z o.o., z siedzibą przy ul. Rynek 14 , 16-423 Bakalarzewo z ceną 22 013,15 zł. Uzasadnienie wyboru: oferta najkorzystniejsza na podstawie kryteriów przyjętych w SIWZ.

W toczącym się postępowaniu złożono następujące oferty:

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Cena zł
1	AGROCHEMIA Sp. Z o.o. Ul. Rynek 14 16-423 Bakalarzewo	22 013,15

Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert

Numer oferty	Liczba pkt w kryterium: cena 100%	Razem
1	100	100

Z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta umowa w terminie określonym w art. 94 ust. 2 Ustawy Pzp, nie później jednak niż przed upływem terminu związania ofertą.

Z poważaniem

KANCLERZ
dr inż. Wojciech Cymerman

Sporządziła: Sylwia Malinowska

Do wiadomości:

- wg rozdzielnika wszyscy uczestnicy postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę nawozów mineralnych i materiału siewnego do Ośrodka Dydaktyczno Doświadczalnego Wydziału Kształtowania Środowiska i Rolnictwa Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie

10-724 OLSZTYN ul. Oczapowskiego 2, tel. (89) 524-51-11, 524-52-15; 524-51-81; 523-34-20, fax (89) 523-32-78